

工业制造

无锡优频泵业设备有限公司的智能转型： Getac V110与A140助力实现高效能振动检测

/ 挑战 /

无锡优频泵业设备有限公司在追求生产效率快速提升的同时，面临着设备振动问题可能导致的设备故障和生产中断。传统的接触式振动检测方法存在局限性，无法满足现代工业自动化的需求。因此，公司迫切需要一种能够实时监控设备状态的振动检测解决方案。鉴于工厂的严苛环境，所需的测量设备必须具备足够的坚固性和防爆特性。

/ 解决方案 /

无锡优频泵业设备有限公司在智能化转型中，通过选用Getac V110和A140，成功实现了对电机振动的实时监控与深入分析。这两款设备以其强大的计算能力、坚固的硬件设计、高亮度触控屏和集成的专业传感器，适应了恶劣工业环境，确保了数据的准确性和实时性。Getac设备的长效电池和热插拔技术，保证了连续工作的电力需求，而Getac KeyWedge条码阅读器应用程序进一步优化了数据采集流程。

/ 效益 /

无锡优频泵业设备有限公司采用Getac 坚固产品，结合非接触式振动检测技术，显著提升了生产效率和安全性。全面实时监控快速识别故障，预防性维护减少了停机时间。高精度数据支持深度分析，降低了维修成本。坚固型设备在恶劣环境下稳定运行，增强了生产系统的可靠性。Getac设备的应用展现了工业4.0时代坚固计算设备在提升企业效率和安全方面的潜力。

/ 无锡优频泵业设备有限公司 /

“Getac V110和A140极大地提升了我们的设备监控效率和准确性。它们在恶劣环境下的坚固性和高亮度显示屏，让我们轻松获取实时数据。实时监控和预防性维护显著减少了停机时间，提高了生产效率。Getac设备对我们的智能化转型至关重要。”

无锡优频泵业设备有限公司 张工程师



Getac V110
全坚固式笔记本电脑

Getac A140
全坚固式平板电脑

/ 挑战 /

无锡优频泵业设备有限公司在追求生产效率快速提升的同时，面临着设备振动问题可能导致的设备故障和生产中断。电机作为设备的核心动力源，其振动问题复杂多变，涉及多种因素，如机械不平衡、轴承损坏、轴不对中、共振等，这些问题不仅影响生产效率，还可能导致重大安全事故和经济损失。

传统的接触式振动检测方法存在局限性，如检测频率低、数据不准确、无法实时监控等，无法满足现代工业自动化的需求。因此，公司迫切需要一种能够实时、准确、全面监控设备状态的振动检测解决方案。鉴于工厂环境可能包含高温、高湿、灰尘等恶劣条件，所需的测量设备必须具备足够的坚固性和防爆特性。

/ 解决方案 /

无锡优频泵业设备有限公司在面对检测电机振动问题时，选择了Getac V110和A140作为其智能化转型的关键工具。这些设备不仅具备了强大的计算能力和坚固的硬件设计，还通过专业非接触式传感器和振动测试分析软件，实现了对电机振动问题的深入分析和实时监控。

电机作为工业设备中的核心动力源，其振动问题往往由多种复杂因素引起，如机械不平衡、轴承损坏等。为了准确找出这些原因，无锡优频泵业

设备有限公司采用了非接触式的在线振动测试方法。通过将高精度传感器安装在三脚架上，并与Getac V110或A140相连，公司能够实时获取并分析设备的振动频率、基频、振动相位等关键数据。

V110的11.6英寸屏幕提供了高达1,000尼特的户外可读亮度，确保了即使在光线强烈的厂房内，技术人员也能清晰地查看振动测试数据。电容式多点触控屏幕支持佩戴手套操作，完美适应了工厂中可能存在的高温 and 潮湿环境。

A140的14英寸大屏幕和高亮屏幕则提供了广阔的视野和高对比度的显示效果，无论是在昏暗的车间角落还是光线直射的工作区域，都能准确读取数据。搭载的第十代Intel处理器，确保了在处理大量振动测试数据时的高速性能，为数据分析提供了强大的计算支持。

两款设备均具备全坚固设计，符合MIL-STD-810H、MIL-STD-461G和IP65认证，能够在极端温度和恶劣环境下稳定运行，其选配的1区和2区防爆性，满足了工厂对设备防爆性能的严格要求。V110和A140的长效电池和热插拔电池技术，保证了长时间连续工作的电力需求，即使在设备需要24/7不间断检测监控的情况下，也无需因更换电池而中断检测。

无锡优频泵业设备有限公司通过Getac V110和A140的应用，实现了对真空泵、高速泵和高速齿轮箱等关键设备的振动测量。设备在正常工作状态下，以及在安装螺丝松动、非同心工

作、转速过低和轴承转动隐患等预警情况下，都能通过多点测试及时发现。A140和V110都安装了Getac KeyWedge条码阅读器应用程序，通过快速扫描设备条码以确定检测对象，提高了数据采集的效率和准确性，确保了测试数据的快速录入和处理。

/ 效益 /

无锡优频泵业设备有限公司通过采用Getac V110和A140，结合非接触式振动检测技术，实现了以下综合效益：

- 1. 全面监控与效率提升：**非接触式振动检测技术与强固型设备的结合，实现了对设备振动的全面实时监控，快速识别故障隐患，并通过预防性维护减少了停机时间，显著提升了生产效率。
- 2. 深度分析与成本节约：**高精度的振动测试数据为深度分析提供了基础，帮助技术人员准确诊断设备状态，同时通过减少紧急维修和维护成本，提高了经济效益。
- 3. 稳定性增强与安全保障：**全坚固设计和防爆性能的Getac设备，确保了在特殊工业环境下的稳定运行和操作安全，提升了生产系统的可靠性，减少了生产中断，保障了企业的生产连续性和安全性。

Getac V110和A140的应用，为无锡优频泵业设备有限公司带来了显著的智能转型效益，预示着在工业4.0时代，强固型计算设备在推动企业生产效率和安全性方面的巨大潜力。

